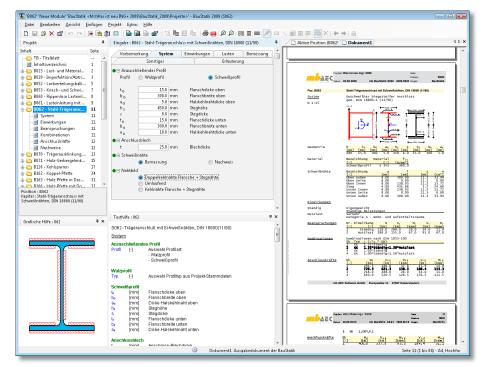
S062 Stahl-Trägeranschluss mit Schweißnähten, DIN 18800 (11/90)

Leistungsbeschreibung des BauStatik-Moduls S062 von Dipl.-Ing. Thomas Blüm

des Vorgänger-Moduls

JETZT: S721.de Stahl-Schweißnahtnachweis, Walzprofile – EC 3

Leistungsbeschreibung



Mit dem Programm S062 werden biegesteife, geschweißte Anschlüsse eines I-Querschnitts nachgewiesen und/oder bemessen. Als Profildefinitionen sind Walz- bzw. Schweißprofile möglich. Vom Anwender kann ein Schweißnahtbild festgelegt werden, für das im Rahmen einer Bemessung die erforderlichen Schweißnahtdicken ermittelt werden. Für eine vorgegebene Schweißnahtausführung werden die infolge vorgegebener Einwirkungen auftretenden Beanspruchungen der Schweißnähte und deren Ausnutzung ermittelt. Sowohl für die Bemessung wie auch für die Nachweisführung kann die Beanspruchung aus Normalkräften, Querkräften in zwei Richtungen und zweiachsiger Biegung bestehen.

Die Schweißverbindung zwischen zwei Bauteilen besteht aus mehreren Schweißnähten mit unterschiedlichen Nahtlängen I, und Nahtdicken a,. Als Nahtart werden im S062 Kehl- bzw. Doppelkehlnähte verwendet. Die einzelnen Kehlnähte werden linienförmig definiert; dabei wird die Wirkung der Schweißnaht konzentriert in der Wurzellinie angenommen. Die Querschnittswerte des Nahtbildes ergeben sich durch Summation der Anteile der Einzelnähte.

Für diese Linienquerschnitte (Schweißnähte) gelten die bekannten Regeln der Festigkeitslehre.

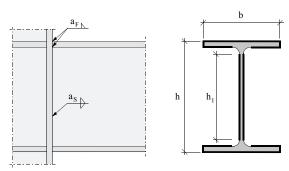


Bild 1. Skizze eines biegesteif angeschweißten I-Querschnitts

Die einzelnen Querschnittsteile des I-Profils (Flansche, Steg) sind so anzuschließen, dass die anteiligen Schnittgrößen über die Schweißnähte übertragen werden können. Die angenommene Verteilung der Schnittgrößen bezüglich der Steifigkeitsverhältnisse in der Verbindung muss wirklichkeitsnah sein.

Im Falle des I-Querschnitts werden die Querkräfte durch die Nähte übertragen, die parallel zur eingetragenen Querkraft verlaufen. Bei einer Querkraft in z-Richtung übernehmen die Stegnähte die Kraftabtragung, während bei Querkräften in y-Richtung die Flanschnähte beansprucht werden.

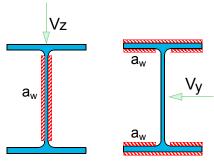


Bild 2a. Querkraftabtragung in z-Richtung Bild 2b. Querkraftabtragung in y-Richtung

Da sich die Stege I-förmiger Querschnitte nur wenig an der Übertragung von Biegemomenten beteiligen, darf das in ein Kräftepaar aufgelöste Biegemoment vereinfachend den Flanschnähten zugewiesen werden.

System

Die Systembeschreibung umfasst die Beschreibung des anzuschließenden I-Querschnitts als Walz- oder Schweißprofil, sowie die Materialdicke t des Bleches, an das angeschlossen wird.



Bild 3. Eingaberegister "System"

Je nach Aufgabenstellung (Bemessung oder Nachweis) sind das Anschlussbild zu definieren und ggf. die Schweißnahtdicken der Flansch- und Stegnähte einzutragen.

Die Klassiker: Praxishandbücher 2009

Avak / Goris (Hrsg.)

Stahlbetonbau aktuell – Praxishandbuch 2009



November 2008. Etwa 760 Seiten. 17 x 24 cm. Gebunden. EUR 59,– Subskriptionspreis bis 31.01.2009 (danach: EUR 75,–)

Aktualisierte Standardbeiträge:

Entwurf • Baustoffe • Statik •
Bemessung • Konstruktion •
Spannbeton • Normen • Zulassungen

Aktuelle Beiträge:

Innovationen im Betonbau • Nichtlineares Berechnen • Fertigteilbau • Flachgründungen • Standsicherheit, Setzungen, Bauwerksbeanspruchungen • Bauwerkserhaltung: Schutz- und Instandsetzung • Normen: DIN 1054 • Alle Beiträge unter Berücksichtigung von DIN 1045 neu (07.2008)

Schneider / Sahner / Rast (Hrsg.)

Mauerwerksbau aktuell - Praxishandbuch 2009



November 2008. Etwa 650 Seiten. 17 x 24 cm. Gebunden. EUR 53,– Subskriptionspreis bis 31.01.2009 (danach: EUR 67,–)

Aktualisierte Standardbeiträge:

Entwurf und Baukonstruktion • Baustoffe • Bauen im Bestand • Bauphysik • Baustatik • Baubetrieb • Baurecht • Normen

Aktuelle Beiträge:

Modernes Bauen mit Mauerwerk •
Gestalterische Grundlagen von
Mauerwerksbauten • Entwerfen von
energieeffizienten Mauerwerksbauten •
Sanierung von Wohngebäuden •
Neue EnEV 2009 • Tragfähigkeitstafeln
für Mauerwerkswände nach
DIN 1053-100 • Neue internationale
Mauerwerks-Schubversuche • Neue
Zulassungen • Norm: DIN 1053-100

Beide Praxishandbücher auch zum attraktiven Paketpreis

Subskriptionspreis bis 31.01.2009: EUR 86,– (danach EUR 108,–)





Tel.:030/61286904 Fax:030/61286905 info@bauwerk-verlag.de www.bauwerk-verlag.de Bei manueller Vorgabe des Schweißnahtbildes kann sowohl die jeweilige Schweißnahtlänge als auch die Schweißnahtdicke festgelegt werden.

Für alle anderen Nahtbilder wird die Schweißnahtlängen immer über die volle Blechbreite bzw.

 -höhe abzüglich des Ausrundungsradius bzw. der Halskehlnahtdicke und ggf. der Stegdicke angenommen.

Das typische Nahtbild mit den üblichen Nahtlängen eines biegesteif angeschlossenen I-Querschnitts ist nebenstehender Grafik (Bild 4.) zu entnehmen.

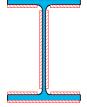


Bild 4

Einwirkungen nach DIN 1055-100 (03/01)

Die charakteristischen Einwirkungen sind gemäß DIN 1055-100 zu typisieren. Dabei ist zwischen ständigen Einwirkungen und veränderlichen Einwirkungen nach Tabelle A.2 zu unterscheiden. Anhand dieser definierten Einwirkungstypen werden programmseitig die Kombinationsbeiwerte nach DIN 1055-100, Tab. A.2 zugewiesen.

Neben der automatischen Kombinationsbildung ermöglicht das Programm auch die Vorgabe von Lasten als Bemessungslasten mit entsprechender Kombinationszuordnung, d. h. die Bemessungswerte sind vom Anwender entweder einer Grundkombination oder einer außergewöhnlichen Kombination zuzuordnen.

Die Bemessung und/oder der Nachweis mit S062 kann für allgemeine Beanspruchungen aus Normalkraft (N_d), zweiachsiger Biegung ($M_{y,d}$, $M_{z,d}$) und Querkraftbeanspruchung in zwei Richtungen ($V_{z,d}$, $V_{y,d}$) erfolgen.

Anschlusskräfte / maßgebende Lastkombinationen

Im Eingaberegister "Lasten" werden die Anschlusskräfte eingegeben und einer Einwirkung zugeordnet. Diese können auch mit Hilfe der Lastübernahme in das Programm eingefügt werden.

Vorbemerkung			System	Einwirku	ngen L	asten	Bemessung	
Sonstiges					Erläuterung			
⊡ Scl	nnittgröß	en						
	EW		N [kN]	V _z [kN]	M _y [kNm]	V _y [kN]	M _z [kNm]	
1	LK1	v	500.000	400.000	369.000			
2	St	•	300.000	250.000	69.000	144.000	23.000	
3	V	-	199.000	366.000	295.000	87.000	42.000	

Bild 5. Eingaberegister "Lasten"

Die Ermittlung der Einwirkungskombinationen für die Bemessung des Schweißnahtanschlusses erfolgt entsprechend den Bemessungsregeln der DIN 1055-100 automatisch.

Nachweis / Bemessung

Für beliebige Walz- bzw. Schweißprofile erfolgt die Bemessung in S062 über die Dimensionierung des vom Anwender ermöglichten/definierten Schweißnahtbildes. Über die Nachweisführung werden die infolge gegebener Beanspruchung und des vorgegebenen Nahtbildes ermittelten Beanspruchungen und damit die Ausnutzungsgrade der einzelnen Schweißnähte bestimmt.

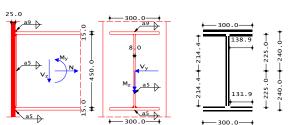


Bild 6. Schweißnahtbild eines biegesteif angeschlossenen I-Querschnitts

Dipl.-Ing.Thomas Blüm mb AEC Software GmbH mb-news@mbaec.de

____AEC

BauStatik 2009

S062 Stahl-Trägeranschluss, mit Schweißnähten, DIN 18800 (11/90)

Leistungsbeschreibung siehe nebenstehenden Fachartikel



Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Alle Preise zzgl. Versandkosten (7,50 EUR) und ges. MwSt. Hardlock für Einzelplatzlizenz, je Arbeitsplatz erforderlich (95,- EUR). Handbücher auf DVD. Betriebssysteme Windows 2000 / XP (32) / Vista (32/64) – Stand: Oktober 2008

